AC658HB
AC708RB
AC908HB
AC6520HB

WHEELED GAS COMPRESSOR

OPERATION MANUAL

CAUTION READ THIS MANUAL CAREFULLY before operating or servicing this air compressor, to familiarize yourself with the proper safety, operation, and standard operating procedures of this unit. **FAILURE TO COMPLY WITH INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL COULD RESULT IN THE VOIDING OF YOUR WARRANTY, AND PERSONAL INJURY, AND/OR PROPERTY DAMAGE. THE MANUFACTURER OF THIS AIR COMPRESSOR WILL NOT BE LIABLE FOR ANY DAMAGE BECAUSE OF FAILURE TO FOLLOW THE INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL.** By following the instructions and recommendations in this manual you will ensure a longer and safer service life of your air compressor.

TABLE OF CONTENTS

Introduction
4 Using the Operators Manual
Specifications
4 Specifications
Product Identification
5 Record Identification Numbers
Safety
6 Safety Instructions
7 Safety Rules
7 Hazard Symbols and Meanings
10 General Safety Information
Safety & Installation
11 Spraying Precautions
11 Hose Precautions
11 Installation and Location
11 Extension Cords
Assembly Instructions
12 Assembly
Product Features
13 Automatic ON/OFF
13 Regulator
13 Tank Pressure Gauge
13 Safety Valve
13 Tank Drain Fitting
13 Safety Guard

Operating Instructions
14 Initial Start Up
14 Start Up
14 Storage
14 Shut Down
Maintenance
15 When performing any maintenance or service
15 Daily
15 Weekly
15 Monthly
15 Six Months or 250 Operating Hours
15 Oil Change
Troubleshooting
16 Troubleshooting Chart
Parts
17 Engine Parts Diagram and List
18 AC708RB/AC6520HB/AC6508HB Pump Diagram
19 Pump List
20 AC908HB Pump Diagram
21 Pump List



Attention: Read through the complete manual prior to the initial use of your compressor.

Using the Operator's manual

Thank you for choosing our compressor. The manual gives information with respect to operation and maintenance of the Compressor and be sure to read it carefully first before operation.
Following the manual can ensure the user's safety and get the best results from the compressor. All information and diagrams in this manual are in accordance with the newest products at the publishing time. We strive for accuracy and this manual is accurate for the models described at the time of printing. We reserve the right to make improvements or changes at any time without notice or obligation.
Please keep this manual with the engine permanently, even if the engine ownership is transferred.

Record Identification Numbers

COMPRESSOR
If you need to contact an Authorized Dealer or Customer Service line (1-866-850-6662) for information on servicing, always provide the product model and identification numbers.

You will need to locate the model and serial number for the machine and record the information in the places provided below.

Date of Purchase:

Dealer Name:

Dealer Phone:

Product Identification Numbers

Model Number:

Serial Number:

Safety Instructions

- Carefully read through the entire owners manual before operating this compressor.
- Keep manual with important records for safety instructions, operating procedures and warranty.
- After unpacking your new air compressor, please inspect it carefully for any damage that may have occurred during transit.
- Do not operate this air compressor if damaged during shipment, handling or misuse.
- Damage may result in bursting, which can cause serious injury or property damage.
- All damaged parts must be repaired or replaced as needed prior to operating this air compressor.
- Check to see that all nuts, bolts and fittings are secure.
- Check to see that the proper lubrication oil, which has been included with the air compressor, is used to fill the compressor crankcase to the proper level.
- Please contact our customer service department at the numbers listed on the back of this instruction manual for any questions or comments regarding this air compressor.

Save these Instructions

SAFETY RULES



This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.

The safety alert symbol (⚠) is used with a signal word (DANGER, CAUTION, WARNING), a pictorial and/or a safety message to alert you to hazards.

DANGER indicates a hazard which, if not avoided, will result in death or serious injury.

WARNING indicates a hazard which, if not avoided, could result in death or serious injury.

CAUTION indicates a hazard which, if not avoided, might result in minor or moderate injury.

NOTICE indicates a situation that could result in equipment damage. Follow safety messages to avoid or reduce the risk of injury or death.

HAZARD SYMBOLS AND MEANINGS



EXPLOSION



FIRE



ELECTRIC SHOCK



TOXIC FUMES



KICKBACK



HOT SURFACE



WEAR EYE PROTECTION



SLIPPERY



FALL



FLUID INJECTION



MOVING PARTS



READ MANUAL

⚠ WARNING	
	**AIR TANK WARNING:** Drain liquid from air tank daily, or after each use, using the drain valve located on the bottom of the lower air tank. Failure to properly drain liquid from the tank will cause rust from moisture build-up, which weakens the tank and could lead to a violent tank explosion, Periodically inspect the tanks for unsafe conditions such as corrosion.
Never attempt to repair or make modifications to the tank or its attachments. Welding, drilling or any other modifications may weaken the tank, which may result in damage from rupture or explosion. Never remove or attempt to adjust the pressure switch, safety valve, or other factory set operating pressures.	

⚠ WARNING	
	**FIRE WARNING:** Avoid dangerous environments. Do not use compressor near gasoline or other flammable materials. Keep work area well lit. Normal sparking of a motor or sparking from grinding metal could ignite fumes. Do not spray flammable materials in the vicinity of an open flame or other ignition source, including the air compressor itself. Do not direct paint or other spray material towards the compressor.
Read and follow all safely instructions for the material you are spraying. Be sure to use an approved respirator designed for use with your specific application.	

⚠ WARNING	
	**BREATHABLE AIR WARNING:** This air compressor in not designed, nor intended for the supply of breathable quality air. Air produced by this unit may contain carbon monoxide or other toxic vapors.
Do not inhale air from the compressor or from a breathing device connected to it.	

⚠ WARNING	
	**AIR TOOLS AND ACCESSORIES WARNING:** Do not exceed the pressure rating of any air tools, spray guns, air accessories, or inflatables. Excess pressure can cause them to explode, resulting in serious injury. Follow the manufacturers recommended pressure settings for all air tools and air accessories.

⚠ WARNING	
	Do not direct compressed air stream at people or pets. The powerful compressed air stream can damage exposed skin and easily propel loose dirt and other small objects. Always wear eye protection that meets ANSI Z28.1 specifications.

⚠ WARNING	
	Keep hands and fingers away from exposed metal parts on a running air compressor. Air compressors generate significant heat during normal operation, which can cause serious burns. The compressor will remain hot for some time after operation and should not be touched or moved until cool.

GENERAL SAFETY INFORMATION

Do not operate unit if damaged during shipping, handling or use. Damage may result in bursting and cause injury or property damage.
Since the air compressor and other components (filters, lubricators, hoses, etc.) used, make up a high pressure pumping system, the following safety precautions must be observed at all times:

1. Read all manuals included with this product carefully. Be thoroughly familiar with the controls and the proper use of the equipment.
2. Follow all local electrical and safety codes
3. Only persons well acquainted with these rules of safe operation should be allowed to use the compressor.
4. Keep visitors away and NEVER allow children in the work area.
5. Wear safety glasses and use hearing protection when operating the pump or unit.
6. Do not stand on or use the pump or unit as a handhold.
7. Before each use, inspect compressed air system and electrical components for signs of damage, deterioration, weakness or leakage. Repair or replace defective items before using.
8. Check all fasteners at frequent intervals for proper tightness.

⚠ WARNING	
	Compressor parts may be hot even if the unit is stopped.

9. Keep fingers away from a running compressor; fast moving and hot parts will cause injury and/or burns.
10. If the equipment should start to abnormally vibrate, STOP the engine/motor and check immediately for the cause. Vibration is generally a warning of trouble.
11. To reduce fire hazard, keep engine/motor exterior free of oil, solvent, or excessive grease. Never remove or attempt to adjust safety valve. Keep safety valve free from paint and other accumulations.
12. Never attempt to repair or modify a tank! Welding, drilling or any other modification will weaken the tank resulting in damage from rupture or explosion. Always replace worn or damaged tanks. Drain liquid from tank daily.
13. Tanks rust from moisture build-up, which weakens the tank. Make sure to drain tank daily and inspect periodically for unsafe conditions such as rust formation and corrosion.
14. Fast moving air will stir up dust and debris which may be harmful. Release air slowly when draining moisture or depressurizing the compressor system.

SPRAYING PRECAUTIONS

15. Do not smoke when spraying paint, insecticides, or other flammable substances.
16. Use a face mask/respirator when spraying and spray in a well ventilated area to prevent health and fire hazards.
17. Do not direct paint or other sprayed material at the compressor. Locate compressor as far away from the spraying area as possible to minimize overspray accumulation on the compressor.
18. When spraying or cleaning with solvents or toxic chemicals, follow the instructions provided by the chemical manufacturer.

⚠ WARNING	
	Do not spray flammable materials in vicinity of open flame or near ignition sources including the compressor unit.

HOSE PRECAUTIONS

19. Inspect hose before use. Do not exceed working pressure marked on hose. Do not twist, bend knot, or abrade hose. Do not wrap hose around body.
20. Keep away from hot surfaces and chemicals.

INSTALLATION AND LOCATION

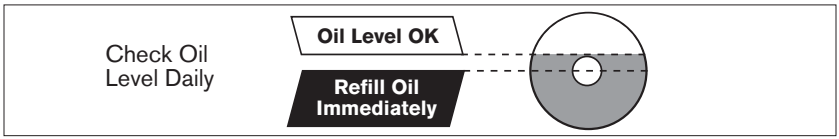
The compressor must be used on a stable level surface. The air compressor must be used in a clean and well-ventilated area. The compressor requires an unobstructed airflow and must be located a minimum of 18 inches from any walls or other obstructions.

Extension Cord Length	Wire Size (A.W.C.)
Up to 25 Feet	14
26 to 50 Feet	12
51 to 100 Feet	10

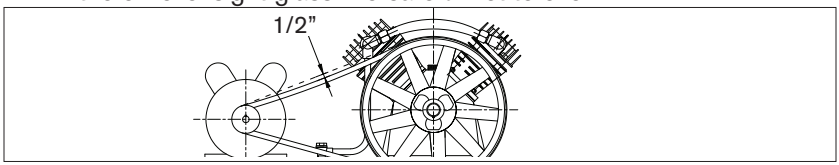
Assembly

Read all safety instructions before using air compressor.

WARNING	
oil	The compressor is shipped without oil in the crankcase. Add oil as indicated below.



1. After opening the carton, please remove all parts and check against photograph on carton. If any parts are missing, please call 1-866-850-6662.
2. Place air compressor on a flat, level surface.
3. Pour supplied oil into crankcase until the oil level reaches the red dot in the oil level sight glass. Be careful not to overfill.



4. Adjust tension of belt to ensure that a maximum of 1/2” / 12mm of slack exists when pressure is placed on belt at centre line. **NOTE**: If the belt is installed too tightly, overloading of the motor will occur. This will cause the motor to overheat. If the belt is installed too loosely, it will slip and unstable operation and vibration will occur. **Caution** - The rotating direction for the flywheel must follow the arrow shown on the belt guard.
5. Close tank drain valve on the bottom of the air tank by turning the valve clockwise until fully closed.
6. Attach the air coupler to the compressor regulator valve. Use Teflon thread-sealing tape on the threads to make sure you have an airtight connection. Do not over tighten fittings.
7. Attach the supplied air filter to the air intake port on the pump head.
8. Attach air hose and any desired air accessories (which are not included). Use Teflon thread-sealing tape on the threads to make sure you have an airtight connection. Do not over tighten fittings.

NOTICE
Do not operate the compressor without lubricant or with low lubricant level. We are not responsible for damage caused to the compressor due to operation without proper lubrication.

Product Features

1. Automatic ON/OFF Pressure Switch

The compressor is equipped with an automatic on/off pressure switch. The compressor will only run when the switch is in the "I"(ON) position. Once the tank has reached the desired preset pressure (see Operation Instructions), the pump will automatically shut off. While the switch is in the "I"(ON) position, the pump will automatically turn back on once the pressure in the tank drops below the minimum preset pressure. Do not leave the compressor unattended while the power switch is in the "I"(ON) position.

2. Regulator

The regulator allows you to select the amount of air pressure that is output through the air hose into tools and accessories. Refer to the air delivery requirements of your tools for the proper pressure settings.

3. Tank Pressure Gauge

The tank pressure gauge provides a reading of the air pressure inside of the compressor tank.

4. Safety Valve

This compressor is equipped with a safely valve switch that will engage when the pressure in the tank exceeds the maximum rated pressure. DO NOT attempt to modify or remove safely valve.

5. Tank Drain Fitting

Water is produced whenever air is compressed. It is critical to drain water from the air tank on this compressor frequently. If unit is used only occasionally, tank should be drained after each use and prior to the next use. To drain the tank, slowly open the tank drain fitting by turning clockwise. Once all water has drained out, close the fitting securely. **NOTE**: tank will not pressurize while fitting is open.

6. Safety Guard

The belt drive mechanism is protected by a metal guard. Do not attempt to modify or remove this safety guard.

Operating Instructions

Initial Start Up

1. Disconnect tools and/or accessories from the air hose.
2. Open the tank drain valve to allow air to escape preventing air pressure buildup in the air tank.
3. Check to see that the belt is installed properly with the correct tension.
4. Plug power supply cord into proper power source receptacle. (See Grounding Instructions)
5. Run the compressor for a minimum or twenty minutes in this no-load position to lubricate the bearings and piston.
6. Turn off compressor, drain liquid from tanks and close drain valve.
7. The compressor is now ready for use.

Start Up

1. Slowly open tank drain by turning clockwise. Allow any water in tank to drain out. Close fitting securely.
2. Before starting the compressor, check for broken components and accessories, and check for damage to the hose.
3. Make sure the power switch is turned “O”(OFF) position.
4. Attach desired tool to the end of the air hose.
5. Turn the switch on the “I”(ON) position.
6. Adjust regulator knob to desired pressure level once the pump has shut off and the compressor has stopped running.

Storage

1. Disconnect tools and/or accessories from the air hose.
2. Locate drain valve on bottom side of tank.
3. Open drain valve to release remaining pressurized air and moisture from the air tank. Moisture buildup in the tank is normal with air compressors, so a small amount of water may come out while draining the tank. Draining the tank is vital for longevity and safety of your air compressor.
4. Close valve and store the compressor in a cool, dry place.

Shut Down

1. Turn the ON/OFF lever to the OFF position.
2. Rotate the pressure regulator knob counterclockwise until it is fully closed. Check regulated pressure gauge to ensure that it reads 0 PSI.
3. Remove air hose and other connected accessories.
4. Slowly open air tank drain valve to release remaining pressurized air, and tilt unit to fully drain accumulated liquid from air tanks. Moisture build-up in the tank is normal with air compressor, so a small amount of water may come out while draining the tank. Draining the tank is vital for the longevity and safely of your air compressor.
5. Close drain valve.
6. Allow compressor to cool down.
7. Clean and store compressor.

Maintenance

When performing any maintenance or service
- The air compressor must be turned off.
- Drain tanks.
- Allow compressor to cool down.

Daily
- Check oil level.
- Drain accumulated liquid from tanks.
- Check for oil leaks.
- Check for unusual noise and/or vibrations
- Check that all fasteners are secure.

Weekly
- Check safety relief valve.
- Inspect and clean air filter.
- Clean breather holes on oil check dipstick.

Monthly
- Check for air leaks.
- Apply a solution of soapy water around joints.
- Look for air bubbles around joints when compressor reaches the pressure cut-out limit and pump turns off.
- Adjust belt tension and replace if worn or damaged.

Six Months or 250 Operating Hours
- Change compressor oil.
- Use only SAE 20 or SAE 30 weight non-detergent oil.
- Replace oil more frequently when used in dusty operating environments.

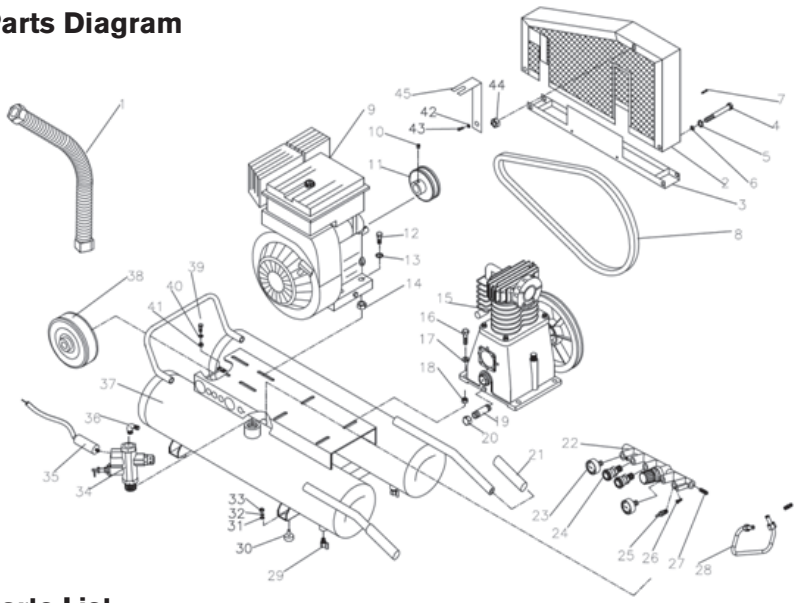
Oil Change
1. Place oil drain pan below oil drain plug.
2. Remove dipstick to allow air to enter crankcase.
3. Remove oil drain plug.
4. Allow oil to drain completely.
5. Clean and replace oil drain plug.
6. Refill crankcase with SAE 20 or SAE 30 weight non-detergent oil to red dot on oil level sight glass. Be careful not to overfill.

Troubleshooting Chart

Trouble	Possible Cause	Corrective Action
No start condition	Gas engine not running	Check operation of gas engine
Low pressure	Air leak in safety valve	Check valve manually by pulling upward on rings. If condition persists, replace valve.
	Loose tube or fittings	Tighten fittings
	Restricted air filter	Clean or replace
	Belt loose	Adjust belt tension
	Defective check valve	Replace check valve
Safety valve releasing	Defective pressure switch or improper adjustment	Check for proper adjustment and if problem persists, replace pressure switch
Oil discharge in air	Improper oil viscosity	Replace oil with 20-30 weight non-detergent oil
	Too much oil in crankcase	Drain crankcase and fill to proper level
	Restricted air filter	Clean or replace filter
	Worn piston rings	Replace piston rings
Excessive belt wear	Belt too loose	Adjust for proper tension
	Belt too tight	Adjust for proper tension
	Motor pulley out of alignment	Align motor pulley by adjusting the position of the electric motor

During the break-in period, nuts and bolts have a tendency to loosen. After two weeks, tighten all nuts and bolts including head bolts. Check every month to make sure all nuts and bolts stay tight.

Parts Diagram

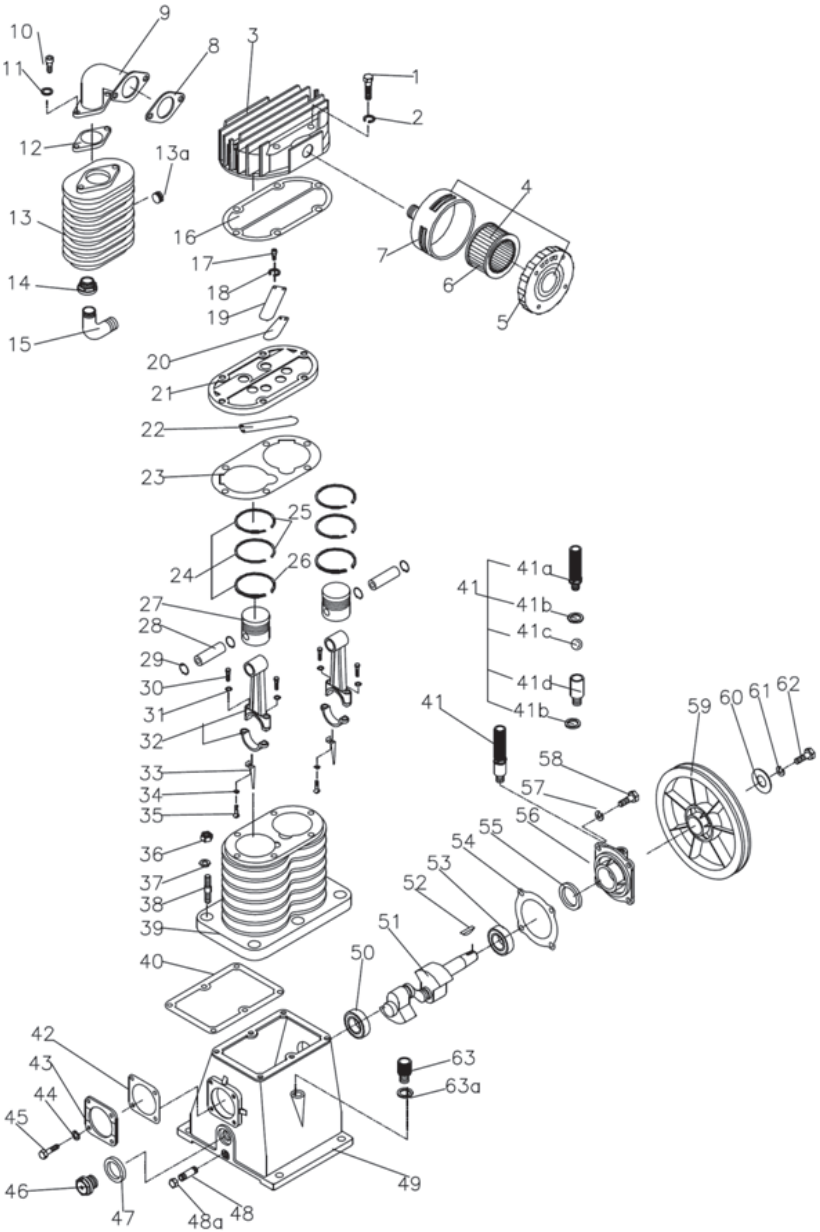


Parts List

No.	Description	Qty	Part #
1	Exhaust Pipe Assembly	1	500712250
2	Safety Guard	1	2009618A
3	Safety Guard	1	2009605
4	Bolt	2	6005890
5	Spring Washer	2	60018
6	Washer	2	60028
7	M5x0.8x8 Screw	3	603458
8	V-Belt	1	4004A53
9	Engine	1	02G70
10	In-six Angle Bolt	1	6011520
11	Motor Pulley	1	4002451905A1
12	Bolt	4	6005840
13	Spring Washer	4	60018
14	Six Angle Nut	4	60068
15	Pump	1	01UH30-2
16	Bolt	4	6005830
17	Spring Washer	4	60018
18	Six Angle Nut	4	60068
19	Discharge tubing	1	5318UH30
20	Six Angle Nut	1	5318UH301
21	Grip, Handle	2	200624120
22	Manifold	1	300514275
23	Pressure Gauge	2	30032014LC

No.	Description	Qty	Part #
24	Quick Disconnect	2	80MS1/4MOscr
25	Safety valve	1	301014N6A
26	Screw,Cross recess head	2	6021515
27	nipple	2	20331438A
28	Pipe	1	500738290
29	Drain Cock	2	300214C
30	Foot Rubber Pad	4	85.660.007V
31	8 Flat Washer	4	85.660.007V
32	Spring Washer	4	85.660.007V
33	Bolt	4	85.660.007V
34	Pilot Unloader Valve	1	30091212
35	Gas Pedal	1	304318-1
36	Exhaust Elbow	1	50051234C
37	Air Tank	1	20T028D411
38	Tank Wheel	1	200210C
39	Screw,Cross recess head	2	6021535
40	Spring Washer	2	60015
41	Six Angle Nut	2	60065
42	Washer	2	60026
43	Screw	1	6005625
44	Six Angle Nut	1	60066
45	link span	1	60263

AC708RB/AC658HB/AC6520HB pump

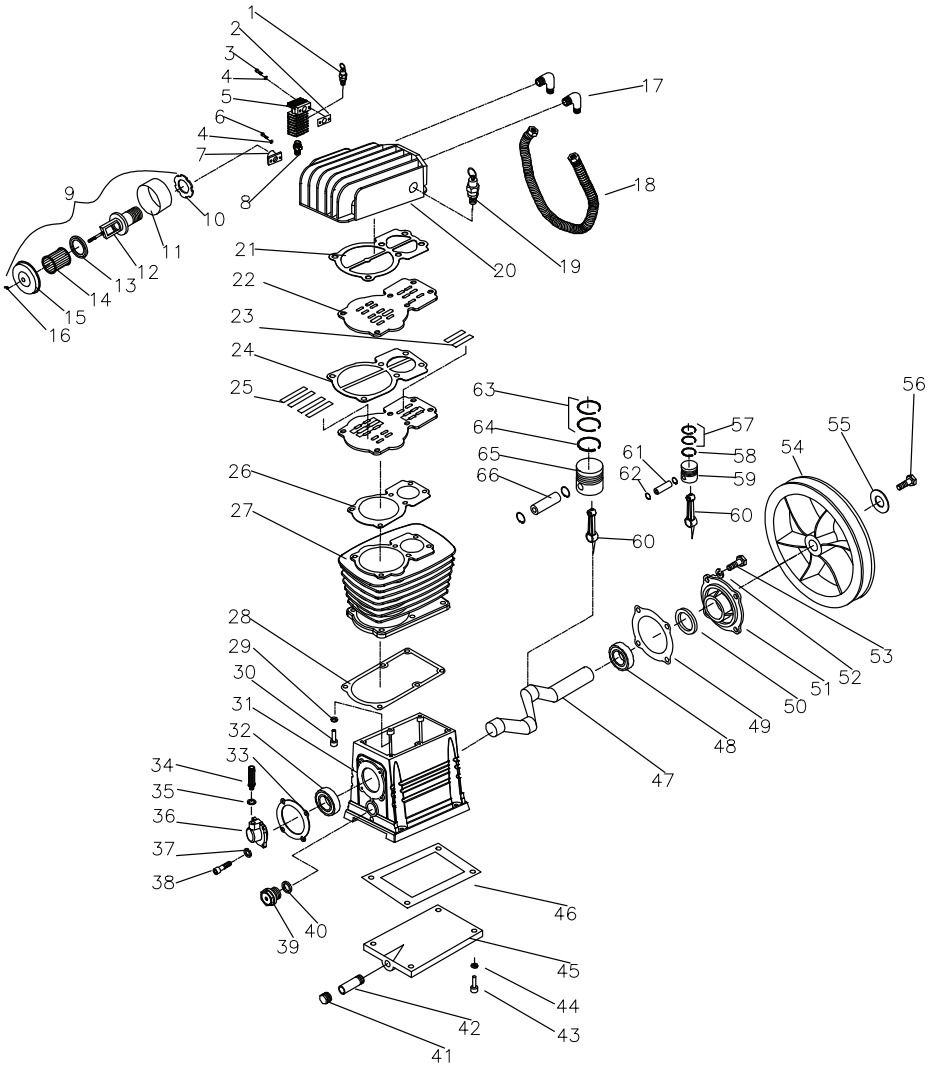


Parts List

No.	Description	Qty	Part #
1	Bolt	6	6005880B
2	Spring Washer	6	60018
3	Cylinder Head	1	5101UH30
4	Air Filter Assy	1	504034
5	Front Cover, Air Filter	1	504434
6	Element, Air Filter	1	504334
7	Rear Cover, Air Filter	1	504534
8	Exht. Elbow Gasket	1	501365A
9	Exht. Elbow	1	5011UH30
10	In-six Angle Bolt	4	6011825B
11	Copper Washer	4	60028C
12	Exht. Elbow Gasket	1	501365
13	Exht. Cooler	1	5014UH30
13a	Bolt	1	531814
14	Nut,Exhaust	1	20341234
15	Exhaust Elbow	1	50051234
16	Gasket, Cylinder Head	1	5102UH30
17	M4*10 Screw	8	6021410
18	Spring Washer	8	60014
19	Outlet Valve Guard	2	514580
20	Valve Plate	2	513380
21	Vavle Seat	1	510365UH
22	Valve Plate	2	51138519
23	Gasket, Cylinder	1	5107UH30
24	Piston Ring Set	2	520065
25	Compression Ring	4	520365
26	Oil Ring	2	520465
27	Piston	2	520265
28	Piston Pin	2	52071457
29	Piston Pin Clip	4	6018147
30	In-Six Angle Bolt	4	6011835
31	Spring Washer	4	60018
32	Connecting Rod	2	5206UB40
33	Splasher	2	5213UH30
34	Spring Washer	2	60014
35	Screw,Cross recess head	2	6021410
36	Six Angle Nut	6	60068
37	Spring Washer	6	60018

No.	Description	Qty	Part #
38	Stud	6	6013835
39	Cylinder	1	52016550
40	Gasket, Cylinder	1	5214UH30
41	Breather Assy	1	533016A
41a	Breather	1	533316A
41b	Washer,Breather	2	6014153
41c	Ball	1	5331113
41d	Rod, Breather	1	53321616
42	Gasket, Bearing Cover	1	5312UB20
43	Bearing Cover	1	5313UB40
44	Spring Washer	4	60016
45	Bolt	4	6005620B
46	Oil Leveler	1	532012
47	Washer, Oil Leveler	1	532112
48	Discharge tubing	1	5318UH30
48a	Six Angle Nut	1	5318UH301
49	Crankcase	1	5301UH30
50	Bearing	1	60176304
51	Crankshaft	1	5308UH30
52	Woodruff Key	1	601557519
53	Bearing	1	60176205Z
54	Gasket, Bearing Seat	1	5307UH30
55	Oil Seal	1	6016243575
56	Bearing Seat	1	5306UH30
57	Spring Washer	4	60018
58	Bolt 8.8	4	6005825A
59	Pulley	1	53021224A1
60	Pulley Washer	1	5304UB10
61	Spring Washer	1	60018L
62	Bolt	1	6005840L
63	Oil Filling Plug	1	5316UH55
63a	Washer	1	6014153

AC908HB Pump



Parts List

No.	Description	Qty
1	Safety Valve	1
2	Cooler Washer	1
3	In-Six Angle Bolt	2
4	Spring Washer	4
5	Exhuast Cooler	1
6	In-Six Angle Bolt	2
7	Flange	1
8	Nipple	1
9	Air Filter Assy	1
10	Check Washer, Air Filter	1
11	Rear Cover, Air Filter	1
12	Connect Seat, Air Filter	1
13	Washer, Air Filter	1
14	Element, Air Filter	1
15	Front Cover, Air Filter	1
16	Nut	1
17	Cooler Elbow	2
18	Intercooler copper pipe	1
19	Safety Valve	1
20	Cylinder Head	1
21	Gasket, Cylinder Head	1
22	Valve Seat	2
23	Valve Plate	2
24	Al. Gasket	1
25	Valve Plate	4
26	Gasket, Cylinder	1
27	Cylinder	1
28	Gasket, Cylinder	1
29	Spring Washer	6
30	In-Six Angle Bolt	6
31	Crankcase	1
32	Bearing	1
33	Gasket, Bearing Cover	1
34	Breather	1
35	Washer, Breather	1
36	Bearing Cover	1
37	Spring Washer	4
38	In-Six Angle Bolt	4

No.	Description	Qty
39	Oil Leveler	1
40	Washer, Oil Leveler	1
41	Oil Drain Plug	1
42	Oil Drain pipe	1
43	In-Six Angle Bolt	4
44	Spring Washer	4
45	Soleplate	1
46	seat gasket	1
47	Crankshaft	1
48	Brearing	1
49	Gasket, Bearing Seat	1
50	Oil Seal	1
51	Bearing Seat	1
52	Spring Washer	6
53	Bolt	6
54	Pulley	1
55	Washer	1
56	Bolt	1
57	Compression Ring	2
58	Oil Ring	1
59	Piston	1
60	Connecting Rod	2
61	Piston Pin	1
62	Circlip for Hole	4
63	Compression Ring	2
64	Oil Ring	1
65	Piston	1
66	Piston Pin	1



If you need assistance with the assembly or operation of this Compressor please call

1-866-850-6662



Si vous avez besoin d'assistance avec l'assemblage ou l'opération de ce compresseur , s'il vous plait appelez le

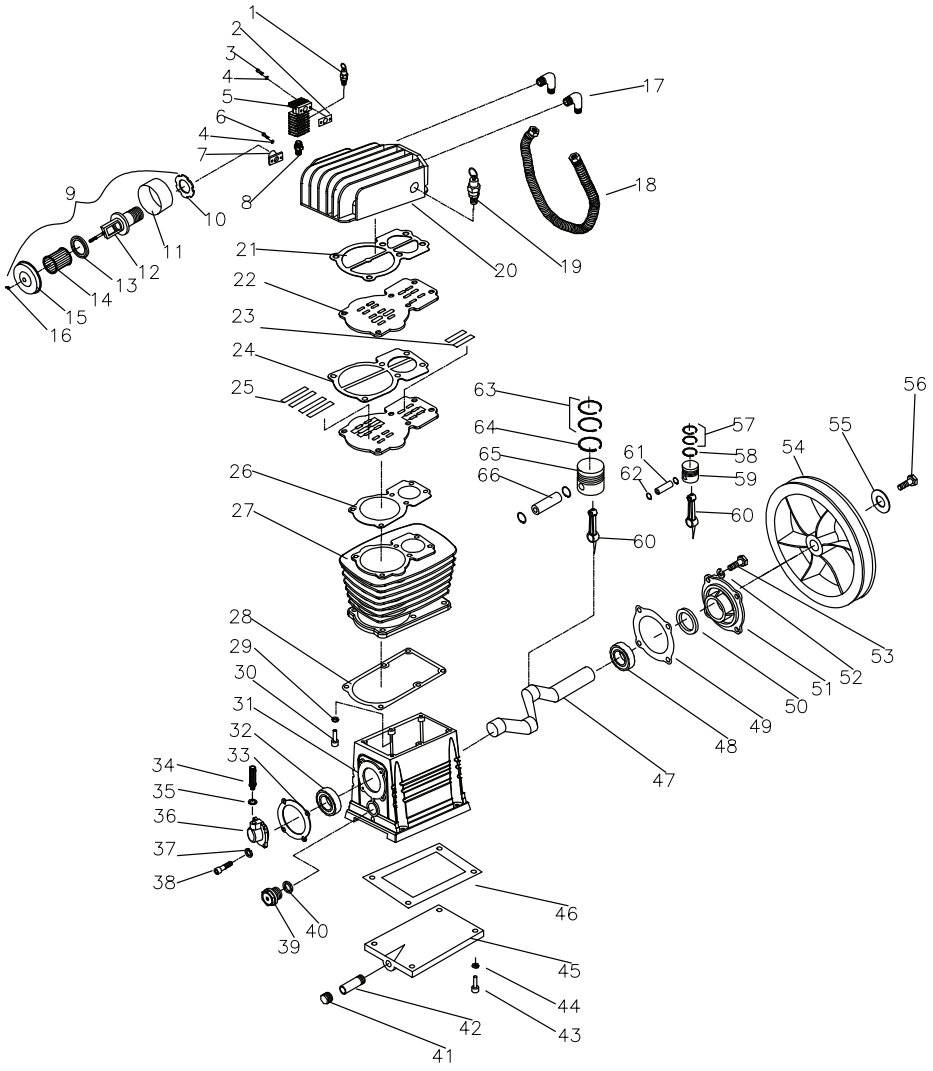
1-866-850-6662

Liste des pièces

No.	Description	Qty
1	Soupape de sécurité	1
2	rondelle	1
3	In-six boulon d'angle	2
4	Ressort rondelle	4
5	Refroidisseur de gaz d'échappement	1
6	In-six boulon d'angle	2
7	bride	1
8	fileté	1
9	Filtre à air assemblage	1
10	rondelle, Filtre à air	1
11	couverture, Filtre à air	1
12	connecteur, Filtre à air	1
13	rondelle, Filtre à air	1
14	éléments , Filtre à air	1
15	Lentilles frontales, Filtre à air	1
16	l'écrou	1
17	Cooler Elbow	2
18	Échappement Assemblée tuyaux	1
19	Soupape de sécurité	1
20	Culasse	1
21	joint d'étanchéité, tête de cylindre	1
22	Siège de soupape	2
23	Plaque de soupape	2
24	Joint cylindre	1
25	Plaque de soupape	4
26	joint d'étanchéité, tête de cylindre	1
27	cylindre	1
28	Joint cylindre	1
29	Ressort rondelle	6
30	In-six boulon d'angle	6
31	Carter de la pompe	1
32	Roulement à billes	1
33	Bague de roulement	1
34	Reniflard	1
35	rondelle, Reniflard	1
36	Roulement avant	1
37	Ressort rondelle	4
38	In-six boulon d'angle	4

No.	Description	Qty
39	Voyant vitré d'huile	1
40	rondelle, Voyant vitré d'huile	1
41	bouchon de vidange	1
42	tuyau de vidange	1
43	In-six boulon d'angle	4
44	Ressort rondelle	4
45	Plaque	1
46	Plaque Joint d'étanchéité	1
47	Vilebrequin	1
48	Roulement à billes	1
49	Bague de roulement	1
50	Joint d'étanchéité d'huile	1
51	Roulement à billes	1
52	Ressort rondelle	6
53	boulon	6
54	poulie	1
55	rondelle	1
56	boulon	1
57	bague de compression	2
58	à l'huile anneau	1
59	Piston	1
60	Bielle	2
61	Axe de piston	1
62	trou	4
63	bague de compression	2
64	à l'huile anneau	1
65	Piston	1
66	Axe de piston	1

AC908HB Pompe



Liste des pièces

No.	Description	Qty	Pièce #
1	boulon	6	6005880B
2	Ressort rondelle	6	60018
3	Culasse	1	5101UH30
4	Filtre à air assemblage	1	504034
5	Lentilles frontales, Filtre à air	1	504434
6	éléments , Filtre à air	1	504334
7	couverture, Filtre à air	1	504534
8	Joint d'échappement coude	1	501365A
9	coude d'échappement	1	5011UH30
10	In-six boulon d'angle	4	6011825B
11	cuivre rondelle	4	60028C
12	Joint d'échappement coude	1	501365
13	Refroidisseur de gaz d'échappement	1	5014UH30
13a	boulon	1	531814
14	l'écrou, d'échappement	1	20341234
15	coude d'échappement	1	50051234
16	joint d'étanchéité, tête de cylindre	1	5102UH30
17	M4*10 vis	8	6021410
18	rondelle	8	60014
19	sortie de la tulipe	2	514580
20	Plaque de soupape	2	513380
21	Siège de soupape	1	510365UH
22	Plaque de soupape	2	51138519
23	Joint cylindre	1	5107UH30
24	bague de piston	2	520065
25	Anneau de compression	4	520365
26	à l'huile anneau	2	520465
27	Piston	2	520265
28	Axe de piston	2	52071457
29	Piston Tige Clip	4	6018147
30	In-six boulon d'angle	4	6011835
31	Ressort rondelle	4	60018
32	Bielle	2	5206UB40
33	Rondelle déflectrice	2	5213UH30
34	Ressort rondelle	2	60014
35	Vis	2	6021410
36	Six Angle l'écrou	6	60068
37	Ressort rondelle	6	60018

No.	Description	Qty	Pièce #
38	clou	6	6013835
39	cylindre	1	52016550
40	Joint d'étanchéité, cylindre	1	5214UH30
41	Reniflard assemblage	1	533016A
41a	Reniflard	1	533316A
41b	rondelle, Reniflard	2	6014153
41c	Bille	1	5331113
41d	Tige, Reniflard	1	53321616
42	Bague de roulement	1	5312UB20
43	Roulement avant	1	5313UB40
44	Ressort rondelle	4	60016
45	boulon	4	6005620B
46	Voyant vitré d'huile	1	532012
47	rondelle, Voyant vitré d'huile	1	532112
48	tuyau d'évacuation	1	5318UH30
48a	Six Angle l'écrou	1	5318UH301
49	Carter de la pompe	1	5301UH30
50	Roulement à billes	1	60176304
51	Vilebrequin	1	5308UH30
52	Clé demi-lune	1	601557519
53	Roulement à billes	1	60176205Z
54	Bouchon arrière du joint d'étanchéité	1	5307UH30
55	Joint d'étanchéité d'huile	1	6016243575
56	Roulement à billes	1	5306UH30
57	Ressort rondelle	4	60018
58	boulon 8.8	4	6005825A
59	poulie	1	53021224A1
60	poulie rondelle	1	5304UB10
61	Ressort rondelle	1	60018L
62	boulon	1	6005840L
63	bouchon d'huile	1	5316UH55
63a	rondelle	1	6014153

AC6520HB/AC708RB/AC658HB Pompe

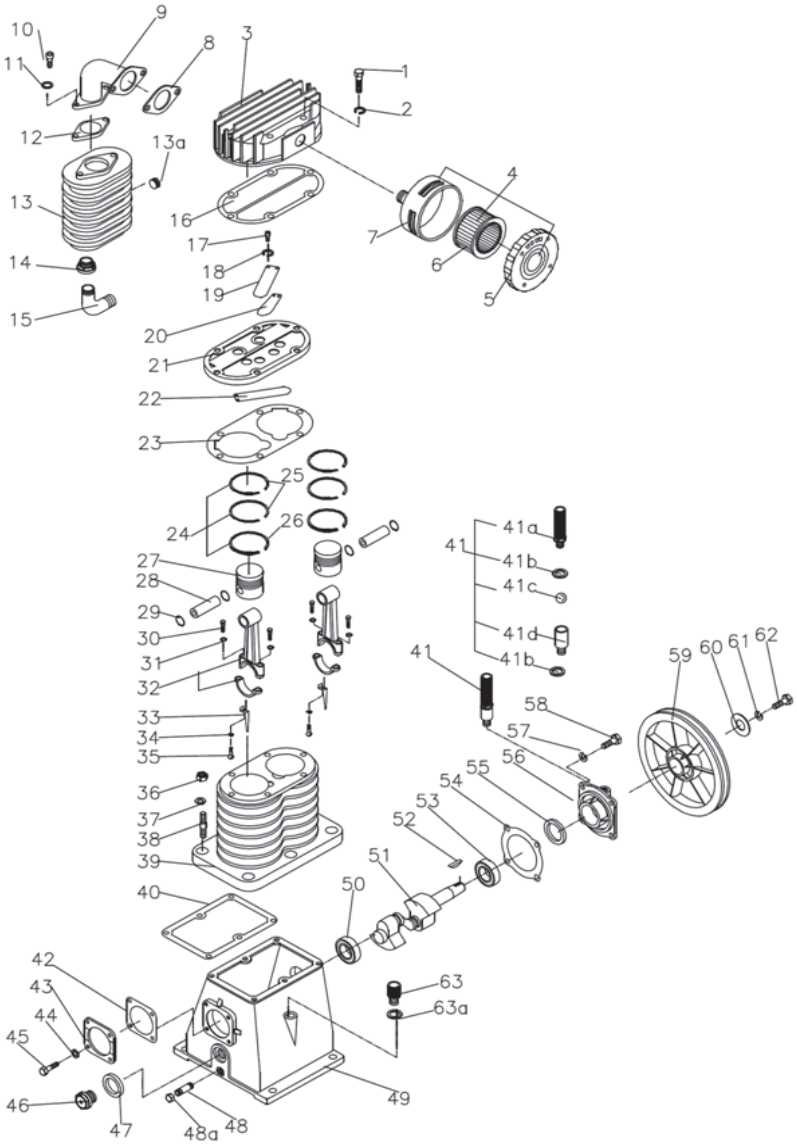
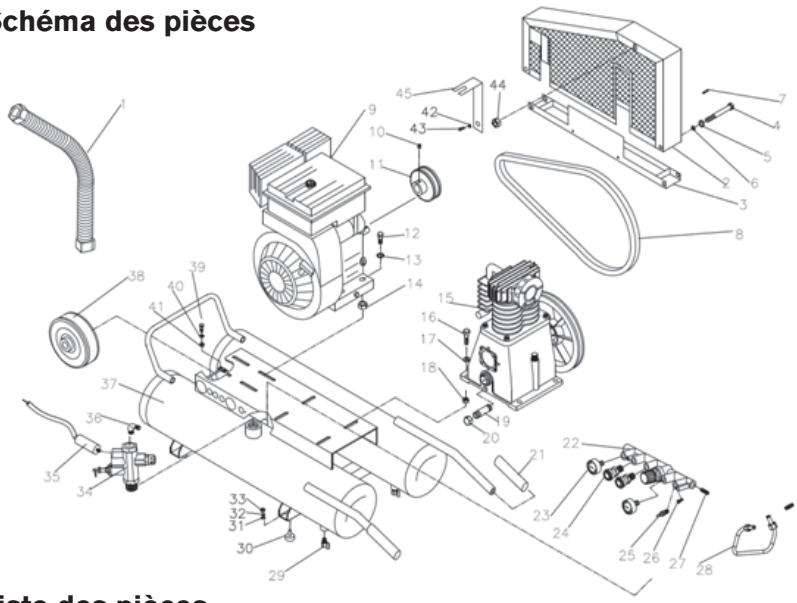


Schéma des pièces



Liste des pièces

No.	Description	Qty	Pièce #
1	Échappement Assemblée tuyaux	1	500712250
2	Écran protecteur	1	2009618A
3	Écran protecteur	1	2009605
4	boulon	2	6005890
5	rondelle	2	60018
6	Rondelle	2	60028
7	M5x0.8x8 vis	3	603458
8	v-ceinture	1	4004A53
9	moteur	1	02G70
10	In-six boulon d'angle	1	6011520
11	Poulie du moteur	1	4002451905A1
12	boulon	4	6005840
13	rondelle	4	60018
14	Six angle écrou	4	60068
15	Pompe	1	01UH30-2
16	boulon	4	6005830
17	rondelle	4	60018
18	Six angle écrou	4	60068
19	tuyauterie de refoulement	1	5318UH30
20	Six angle écrou	1	5318UH301
21	Poignée	2	200624120
22	Collecteur	1	300514275
23	Jauge de pression	2	30032014LC

No.	Description	Qty	Pièce #
24	raccords rapides	2	80MS1/4MOscr
25	soupape de sécurité	1	301014N6A
26	Vis	2	6021515
27	fileté	2	20331438A
28	tuyaux	1	500738290
29	Bouchon de vidange	2	300214C
30	coussinet plantaire	4	85.660.007V
31	8 Rondelle plate	4	85.660.007V
32	rondelle	4	85.660.007V
33	boulon	4	85.660.007V
34	soupape pilote	1	30091212
35	pédale de gaz	1	304318-1
36	coude d'échappement	1	50051234C
37	réservoir d'air	1	20T028D411
38	Roue réservoir	1	200210C
39	Vis	2	6021535
40	rondelle	2	60015
41	Six angle écrou	2	60065
42	Rondelle	2	60026
43	vis	1	6005625
44	Six angle écrou	1	60066
45	lien durée	1	60263

Charte de Dépannage

Problème	Cause	Solution
Ne démarre pas	Le moteur ne démarre pas	Vérifier le fonctionnement du moteur à essence
Baisse de pression	Fuite d'air dans la soupape de sécurité	Vérifier la soupape manuellement en la tirant vers le haut sur les anneaux. Si le problème persiste, la remplacer.
	Tube ou raccords lâches	Serrer les raccords
	Filtre à air encrassé	Nettoyer ou remplacer
	Courroie lâche	Ajuster la tension de la courroie
	Clapet antiretour défectueux	Remplacer le clapet
Soupape de sécurité qui fuit	Manocontacteur défectueux ou mauvais réglage	Vérifier le réglage et, si le problème persiste, remplacer le manocontacteur
Rejets d'huile dans l'air	Viscosité de l'huile incorrecte	Remplacer avec de l'huile non détergente 20-30
	Trop d'huile dans le carter	Drainer le carter et le remplir au niveau approprié
	Filtre à air encrassé	Nettoyer ou remplacer le filtre
	Segments de piston usés	Remplacer les segments de piston
Usure excessive de la courroie	Courroie trop lâche	L'ajuster à la tension adéquate
	Courroie trop serrée	Poulie du moteur désalignée
	Motor pulley out of alignment	Aligner la poulie du moteur en ajustant la position du moteur électrique

Pendant la période de rodage, les écrous et boulons ont tendance à se desserrer. Après deux semaines, serrer tous les écrous et boulons, y compris les boulons à tête. Chaque mois, vérifier que tous les écrous et boulons sont serrés.

Entretien

Lorsque vous entreprenez un travail d'entretien
- Le compresseur d'air doit être non fonctionnel
- Videz les réservoirs
- Permettez au compresseur de se refroidir

De façon quotidienne
- Vérifiez le niveau d'huile.
- Videz le liquide accumulé dans les réservoirs.
- Vérifiez l'appareil pour toute forme de fuite d'huile.
- Vérifiez l'appareil pour des bruits inhabituels et/ou des vibrations.
- Assurez-vous que toutes les fermetures et les attaches sont sécurisées.

De façon hebdomadaire
- Vérifiez le robinet de sécurité et d'échappement.
- Assurez-vous du bon fonctionnement et de la propreté du filtre à air.
- Nettoyez les trous d'évent sur la jauge graduée destinée aux vérifications d'huile.

De façon mensuelle
- Vérifiez pour toutes fuites d'air.
- Appliquez un mélange d'eau et de savon aux contours des joints.
- Vérifiez s'il y a formation de bulles d'air à l'entour des joints lorsque le compresseur atteint la limite de pression et la pompe s'éteint.
- Régler la tension de la courroie et la remplacer si elle est usée ou endommagée.

Six Mois ou 250 Heures D'Utilisation
- Changez l'huile du compresseur.
- N'utilisez que de l'huile sans détergent de type SAE 20 ou SAE 30.
- Remplacez l'huile plus fréquemment lorsque l'outil est utilisé dans des environnements poussiéreux.

Changement D'Huile
1. Placez une cuvette de vidange d'huile sous le bouchon de vidange du carter.
2. Enlevez la jauge graduée afin de laisser l'air s'échapper du carter.
3. Enlevez le bouchon de vidange du carter.
4. Laissez drainer l'huile complètement
5. Nettoyez et remplacez le bouchon de vidange du carter.
6. Remplissez le carter avec de l'huile sans détergent de type SAE 20 ou SAE 30 jusqu'à ce que le niveau atteigne le point rouge sur le voyant liquide destiné à cet effet. Assurez-vous de ne pas trop remplir.

Consignes d'utilisation

Démarrage Initial

1. Débranchez les outils et/ou les accessoires du tuyau à air.
2. Ouvrez le robinet de vidange du réservoir afin de laisser l'air s'échapper et de prévenir la pression de s'accumuler dans le réservoir à air.
3. Vérifier que la courroie est correctement installée et que sa tension est correcte.
4. Branchez le cordon d'alimentation électrique dans la prise appropriée (voir Directives de mise à la masse)
5. Mettez le compresseur en marche pendant un minimum de vingt minutes dans cette position hors charge afin de lubrifier les articulations et les pistons.
6. Éteignez le compresseur, drainez le liquide des réservoirs et fermez le robinet de vidange.
7. Le compresseur est maintenant prêt pour l'utilisation.

Démarrage

1. Slowly open tank drain by turning clockwise. Allow any water in tank to drain out. Close fitting securely.
2. Before starting the compressor, check for broken components and accessories, and check for damage to the hose.
3. Make sure the power switch is turned "O"(OFF) position.
4. Attach desired tool to the end of the air hose.
5. Turn the switch on the "I"(ON) position.
6. Adjust regulator knob to desired pressure level once the pump has shut off and the compressor has stopped running.

Entreposage

1. Débranchez les outils et/ou les accessoires du tuyau d'air. .
2. Prenez connaissance du robinet de vidange sur le dessous du réservoir
3. Ouvrez le robinet de vidange afin de laisser la pression et l'humidité s'échapper du réservoir d'air. L'accumulation d'humidité dans le réservoir est normale avec les compresseurs d'air, il est donc possible qu'un léger montant d'eau s'échappe du réservoir. Vider le réservoir est essentiel pour la longévité et la fiabilité de votre compresseur d'air. .
4. Fermez le robinet de vidage et entreposez le compresseur dans un endroit frais et sec.

Arrêt

1. Placer le levier « ON/OFF » à la position « OFF » afin que l'appareil ne soit pas fonctionnel.
2. Tournez le régulateur de pression dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il soit complètement fermé. Vérifiez l'indicateur de pression (manomètre) afin de vous assurer qu'il indique bel et bien 0 PSI.
3. Enlevez le tuyau d'air et les autres accessoires branchés au compresseur.
4. Slowly open air tank drain valve to release remaining pressurized air, and tilt unit to fully drain accumulated liquid from air tanks. Moisture build-up in the tank is normal with air compressor, so a small amount of water may come out while draining the tank. Draining the tank is vital for the longevity and safely of your air compressor.
5. Fermez le robinet de vidange.
6. Permettez au compresseur de se refroidir.
7. Nettoyez le compresseur et rangez-le.

Caractéristiques de l'appareil

1. **Interrupteur à pression Marche/Arrêt (On/Off) automatique**
   Le compresseur est équipé d'un Interrupteur à pression Marche/Arrêt (On/Off) automatique.
   Le compresseur ne fonctionne que si l'interrupteur est en position "I" (Marche/On), donc en marche. Une fois que le réservoir aura atteint la pression préétablie (voir les Consignes d'utilisation), le moteur de la pompe s'éteindra automatiquement. Lorsque l'interrupteur est en position "I", donc en marche, le moteur de la pompe se rallumera automatiquement lorsque la pression aura chuté à son minimum préétabli. Ne jamais laisser le compresseur sans surveillance lorsque l'interrupteur est en position "I" (Marche/On), donc en marche.

2. **Régulator**
   Le régulateur vous permet de sélectionner une quantité de pression d'air qui sera débitée dans les outils et les accessoires utilisés. Veuillez vous référer aux spécifications de pression de vos outils afin d'établir les bons paramètres sur le compresseur d'air.

3. **Indicateur de pression du réservoir**
   L'indicateur de pression du réservoir fournit une lecture de la pression d'air à l'intérieur du réservoir du compresseur.

4. **Valve de sécurité**
   Ce compresseur est équipé d'une soupape de sûreté qui s'enclenchera automatiquement si la pression du réservoir dépasse le maximum pré-établi. NE JAMAIS tenter de modifier ou d'enlever la soupape de sûreté.

5. **Accessoire de drainage du réservoir**
   De l'eau est produite lorsque de l'air est comprimé. Il est donc primordial de drainer l'eau du réservoir sur ce compresseur de façon fréquente. Si l'appareil n'est utilisé qu'à l'occasion, le réservoir devrait être drainé après et avant chaque utilisation. Pour vider le réservoir, veuillez ouvrir l'emboîtement de drainage lentement en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Une fois l'eau drainée, fermez l'emboîtement et sécurisez-le.

Remarque: le réservoir ne se pressurisera pas si l'accessoire de drainage est ouvert.

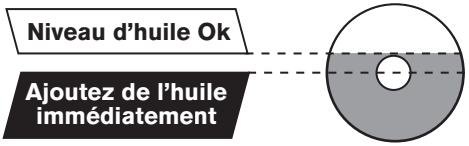
6. **Écran protecteur**
   Le mécanisme d'entraînement de courroie est protégé par un carter métallique. Ne pas essayer de modifier ou de retirer ce dispositif de sécurité.

Assemblage

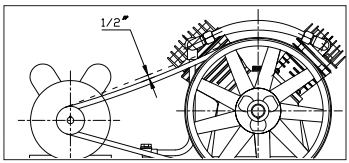
Lisez toutes les consignes de sécurité avant d'utiliser le compresseur.

⚠ AVERTISSEMENT	
huile	Le compresseur vous est envoyé sans huile dans le carter. Veuillez ajouter l'huile selon les directives ci-dessous.

Vérifiez le niveau d'huile quotidiennement.



1. Après avoir déballé la cartouche, veuillez enlever toutes les pièces et prendre connaissance de la photo qui figure sur la cartouche. Si vous remarquez qu'il a des pièces manquantes, veuillez communiquer avec nous au 1-866-850-6662.
2. Placez le compresseur d'air sur une surface à niveau plate.
3. Versez l'huile fournie dans le carter jusqu'à ce que le niveau de l'huile atteigne le point rouge sur la vitre destinée à cet effet. Assurez vous de ne pas trop en verser.
4. Ajuster la tension de la courroie pour s'assurer qu'il y ait un jeu maximum de 12 mm (1/2 po) lorsqu'une pression est exercée en son centre. **Remarque** : Une courroie trop serrée entraîne une surcharge du moteur qui surchauffera. Une courroie trop lâche peut glisser et un fonctionnement instable et les vibrations peuvent se produire. Attention – Le sens de rotation du volant doit suivre la flèche indiquée sur le protecteur de courroie.



5. Fermez le robinet de vidange situé sur le bas du réservoir d'air en tournant la valve dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le robinet soit fermé.
6. Attachez le coupleur d'air à la soupape de régulation du compresseur. Utilisez du ruban isolant de Téflon sur les connexions afin de vous assurer que les joints sont étanches. Ne pas trop serrer les emmanchements.
7. Attachez le filtre à air fourni à l'orifice d'entrée d'air sur la tête de la pompe.
8. Attachez le tuyau à air ou tout autre accessoire désiré (ceux-ci n'étant pas fourni). Utilisez le ruban isolant de Téflon sur les connexions afin de vous assurer que les joints sont étanches. Ne pas trop serrer les` emmanchements.

13. L'accumulation d'humidité cause la rouille qui peut affaiblir le réservoir. Purger le réservoir quotidiennement et l'inspecter périodiquement pour de conditions dangereuses comme la rouille et la corrosion.
14. L'air mouvant peut agiter la poussière et le débris, ce qui peut être dangereux. Lâcher l'air lentement en purgeant l'humidité ou pendant la dépressurisation du système du compresseur.

Précautions du Pulvérisations

15. Ne pas fumer pendant la pulvérisation de la peinture, d'insecticides ou autres matières inflammables.
16. Utiliser un masque/respirateur pendant la pulvérisation et pulvériser dans un endroit bien ventilé pour éviter le risque de blessures et d'incendie.
17. Ne pas diriger la peinture ou autre matériel pulvérisé vers le compresseur. Situer le compresseur aussi loin que possible de l'endroit de pulvérisation pour réduire l'accumulation de surpulvérisation sur le compresseur.
18. Suivre les instructions du fabricant de produits chimiques pendant la pulvérisation ou le nettoyage avec des solvants ou produits chimiques toxiques.

⚠ AVERTISSEMENT	
	Ne pas pulvériser les matériaux inflammables dans un endroit de flamme ouverte ni près d'une source d'ignition y compris le compresseur.

Précautions pour les Tuyaux

1. Inspecter le tuyau avant l'utilisation. Ne pas dépasser la pression de service indiquée sur le tuyau. Ne pas plier, faire un noeud ou érafler le tuyau.
2. Ne pas enrouler le tuyau autour du corps.

INSTALLATION ET EMPLACEMENT

Le compresseur doit être utilisé sur une surface stable et à niveau. Le compresseur à air doit être utilisé dans un endroit propre et bien aéré. Le compresseur nécessite un apport et des sorties d'air libres de toute obstruction et doit être localisé à au moins 18 pouces de tout mur ou autres obstructions.

Longueur du cordon prolongateur	Grosseur du fil électrique (A.W.C.)
Jusqu'à 25 pieds	14
De 26 à 50 pieds	12
De 51 à 100 pieds	10

Généralités sur la Sécurité

Ne pas utiliser un appareil qui a été endommagé pendant le transport, la manipulation ou l'utilisation. Le dommage peut mener à une explosion et peut causer des blessures ou dommages matériels. Puisque le compresseur d'air et les autres composants (filtres, lubrificateurs, tuyaux, etc.) utilisés forment un système de pompage haute pression, il faut respecter les précautions suivantes en tout temps :

1. Lire attentivement tous les manuels inclus avec ce produit. Se familiariser avec ce produit, ses commandes et son utilisation correcte.
2. Suivre tous les codes de sécurité locaux ainsi que les codes nationaux
3. Seules les personnes bien familiarisées avec ces règles d'utilisation doivent être autorisées à se servir du compresseur.
4. Garder les visiteurs à distance et NE JAMAIS laisser les enfants dans l'endroit de travail.
5. Utiliser des lunettes de sécurité et une protection auditive pendant l'utilisation de la pompe ou de l'appareil.
6. Ne pas se tenir debout ni utiliser la pompe ou l'appareil comme une prise.
7. Inspecter le système d'air comprimé et pièces détachées électriques pour toute indication de dommage, détérioration, faiblesse ou fuites avant chaque utilisation. Réparer ou remplacer toutes pièces défectueuses avant l'utilisation.
8. Inspecter le niveau de serrage de toutes les attaches régulièrement.

⚠ AVERTISSEMENT	
	Les pièces du compresseur peuvent être chaudes, même si l'appareil est hors circuit.

9. Garder les doigts loin du compresseur ; les pièces mobiles et chaudes peuvent causer des blessures et/ou des brûlures.
10. Si l'équipement vibre anormalement, ARRÊTER le moteur et l'inspecter immédiatement. La vibration est généralement une indication de problème.
11. Pour réduire le risque d'incendie, garder l'extérieur du moteur libre d'huile, de solvant ou de graisse excessive. Ne jamais enlever ni essayer d'ajuster la soupape de sûreté. Garder la soupape de sûreté libre de peinture et d'autres accumulations.
12. Ne jamais essayer de réparer ou de modifier un réservoir ! Le soudage, perçage ou autres modifications peuvent affaiblir le réservoir et peuvent résulter en dommage de rupture ou d'explosion. Toujours remplacer un réservoir usé, fendu ou endommagé. Purger le réservoir quotidiennement.

⚠ AVERTISSEMENT	
	**AVERTISSEMENT POUR OUTILS À AIR COMPRIMÉ ET ACCESSOIRES:** N'excédez jamais la limite maximale de pression des outils à air comprimé, des fusils vaporisateurs ou des outils pneumatiques. La pression excessive peut causer des explosions et de graves blessures. Veuillez toujours suivre les consignes recommandées par les manufacturiers à l'égard des paramètres de pression pour tous les outils à air comprimé.

⚠ AVERTISSEMENT	
	Ne dirigez jamais un jet d'air comprimé à une personne ou un animal. Le jet puissant d'air comprimé peut endommager la peau et projeter de la poussière et d'autres petits objets à une haute vitesse, pouvant causer de graves blessures. Veuillez toujours porter des lunettes de sécurité qui rencontrent les spécifications du ANSI Z28.1. N'utilisez rien d'autre que les souffflettes approuvées par la Loi de sécurité et de salubrité au travail.

⚠ AVERTISSEMENT	
	Gardez vos mains et vos doigts loin de toute partie de métal d'un outil fonctionnant à l'air comprimé. Des compresseurs à air génèrent une chaleur significative lorsqu'en opération et peuvent donc causer de graves brûlures. Le compresseur demeura chaud pour une période de temps suite à l'opération et ne devrait donc pas être touché ou bougé jusqu'à ce qu'il refroidisse.

⚠ AVERTISSEMENT	
	**AVERTISSEMENT POUR LE RÉSERVOIR D'AIR:** Drainez le liquide du réservoir d'air de façon quotidienne, ou après chaque usage, en utilisant le robinet de vidange situé sur le dessous du réservoir d'air du bas. Si le réservoir n'est pas proprement vidé, une accumulation de vapeurs d'eau pourrait causer de la rouille, ce qui affaiblit le réservoir et pourrait engendrer une explosion violente de celui-ci. Vérifiez périodiquement les réservoirs pour des conditions dangereuses telle la corrosion.
Ne jamais tenter de réparer ou de modifier le réservoir ou ses attachements. Le soudage, le forage ou toute autre modification peut affaiblir le réservoir, ce qui pourrait engendrer des dommages de rupture ou d'explosion. Ne jamais enlever ou tenter d'ajuster le manostat, la soupape de sûreté ou autres pressions d'utilisation réglées en usine.	

⚠ AVERTISSEMENT	
	**AVERTISSEMENT DE FEU:** Évitez les environnements dangereux. N'utilisez pas le compresseur près de l'essence ou autre matériau combustibles. Gardez votre lieu de travail bien illuminé. La formation d'étincelles par le moteur ou le broyage de métaux pourrait causer un feu. Ne vaporisez pas de matériaux combustibles en proximité d'une flamme nue ou une source d'inflammation, ce qui inclut le compresseur d'air lui-même. Ne dirigez pas de peinture ou autre forme de matériaux vaporisés en direction du compresseur.
Veuillez lire et suivre toutes directives d'utilisation du matériel que vous vaporisez. Assurez-vous de porter un appareil respiratoire conçu pour votre utilisation particulière.	

⚠ AVERTISSEMENT	
	**AVERTISSEMENT D'AIR RESPIRABLE:** Ce compresseur d'air n'est pas conçu ou destiné à produire de l'air respirable. L'air produit par cet engin pourrait possiblement contenir du monoxyde de carbone ou autres vapeurs toxiques.
Ne respirez pas l'air produit par le compresseur ou d'un appareil respiratoire qui y est branché.	

Conservez ces consignes

RÈGLES DE SÉCURITÉ



Ceci est le symbole d'alerte de sécurité. Il est utilisé afin de vous avertir d'un risque potentiel de blessure. Suivez toujours les indications suivant ce symbole afin d'éviter des blessures ou même la mort.

Ce symbole (⚠) est utilisé avec un mot d'avertissement (DANGER, ATTENTION, AVERTISSEMENT), un pictogramme ou un message d'avertissement pour vous informer du risque.

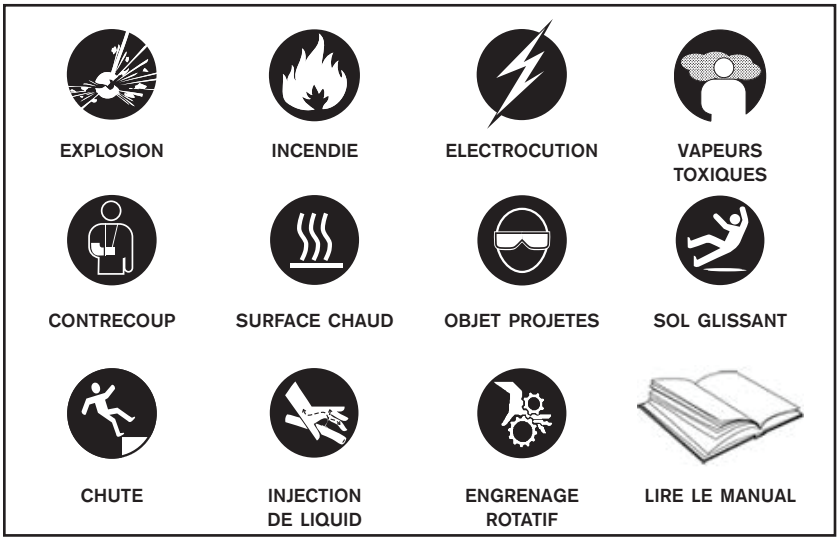
DANGER indique un risque qui, s'il n'est pas évité, entrainera de graves blessures ou la mort.

AVERTISSEMENT indique un risque qui, s'il n'est pas évité, pourrait entrainer de graves blessures ou la mort.

MISE EN GARDE indique un risque qui, s'il n'est pas évité, pourrait entrainer des blessures mineures.

Remarque indique une situation qui pourrait entraîner des dommages matériels. Suivez ces consignes afin d'éviter ou de réduire les risques de blessures ou de mortalité.

Symboles de risque et significations



Consignes de Sécurité

· Veuillez lire le manuel de l'usager attentivement et en entier avant d'opérer ce compresseur.
· Gardez le manuel avec vos dossiers importants afin de conserver les consignes de sécurité, les procédures opérationnelles et la garantie.
· Après avoir déballé votre nouveau compresseur, veuillez SVP l'examiner attentivement afin de détecter tout dommage ayant possiblement eu lieu lors du transit.
· Ne pas opérer le compresseur d'air si ce dernier a été endommagé pendant l'envoi, la manipulation ou lors d'un mauvais usage.
· Ces dommages pourraient entraîner une explosion, ce qui pourrait causer de graves blessures ou des dommages à votre propriété.
· Toutes pièces endommagées doivent être réparées ou remplacées selon le besoin avant l'opération de ce compresseur d'air.
· Assurez-vous que tous les écrous, les boulons et les ferrures d'attache sont fixés solidement.
· Pour toutes questions, veuillez communiquer avec notre département du service à la clientèle aux numéros apparaissant sur la couverture arrière de ce manuel d'instructions.

Identification du produit

Compresseur
Si vous avez besoin de contacter un Détaillant Autorisé ou le Service à la clientèle (1-866-850-6662) pour de l'information sur l'entretien, veuillez toujours fournir le modèle de l'appareil et les numéros d'identification.

Vous pourrez trouver ces numéros sur l'appareil aux endroits suivants :

Date d'achat:

Nom du détaillant:

Numéro de téléphone du détaillant:

Numéro d'identification de produit

Numéro de modèle:

Numéro de série:



Lisez le guide de l'utilisateur entièrement avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

Utilisation du guide de l'utilisateur

Merci d'avoir choisi notre compresseur! Ce guide de l'utilisateur contient de l'information concernant l'utilisation et l'entretien du compresseur AC708RB/AC658HB. Assurez-vous de le lire attentivement avant de l'utiliser. Les consignes contenues dans ce guide peuvent aider l'utilisateur à obtenir de meilleurs résultats d'utilisation tout en assurant une utilisation sécuritaire. Tous les informations et diagrammes contenus dans ce guide correspondent aux modèles les plus récents au moment de la publication. Nous mettons beaucoup d'efforts afin que ces informations soient le plus exactes possible. Nous nous gardons le droit de modifier ce guide de l'utilisateur, en tout ou en partie, sans avis préalable ni obligation.

Assurez-vous de toujours garder ce guide avec l'appareil, même s'il change de propriétaire.

Consignes d'utilisation
14 Démarrage initial
14 Démarrage
14 Entreposage
14 Arrêt

Entretien
15 Lorsque vous faites l'entretien ou des réparations
15 Quotidien
15 Hebdomadaire
15 Mensuel
15 Six mois ou 250 heures d'utilisation
15 Changement d'huile

Dépannage
16 Tableau de dépannage

Pièces
17 Moteur Schéma des pièces et Liste des pièces
18 AC708RB/AC6520HB/AC658HB Schéma des pièces
19 Liste des pièces
20 AC908HB Schéma des pièces
21 Liste des pièces

TABLE DES MATIÈRES

Introduction
4 Utilisation du guide de l'utilisateur

Spécifications
4 Spécifications

Identification du produit
5 Enregistrement du numéro d'identification du produit.

Sécurité
6 Consignes de sécurité
7 Règles de sécurité
7 Signification des symboles de sécurité
10 Informations générales concernant la sécurité

Installation et mise à la terre
11 Précautions d'arrosage
11 Manipulation des boyaux
11 Installation en emplacement
11 Cordons prolongateurs

Consignes d'assemblage
12 Assemblage

Caractéristiques du produit
13 Marche/Arrêt (ON/OFF) automatique
13 Régulateur
13 Jauge de pression du réservoir
13 Valve de sécurité
13 Raccord de drain du réservoir
13 Écran protecteur

AC658HB
AC708RB
AC908HB
AC6520HB

COMPRESSEUR À GAZ SUR ROUES

GUIDE DE L'UTILISATEUR

ATTENTION : LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL AVANT D'UTILISER OU D'ENTRETENIR CE COMPRESSEUR D'AIR AFIN DE VOUS FAMILIARISER AVEC LA SÉCURITÉ, LE FONCTIONNEMENT ET LES PROCÉDURES NORMALISÉES D'UTILISATION DE CET APPAREIL. LE NON-RESPECT DES INSTRUCTIONS DE CE MANUEL POURRAIT ENTRAÎNER L'ANNULATION DE LA GARANTIE, ET DES LÉSIONS CORPORELLES OU DES DÉGÂTS MATÉRIELS. LE FABRICANT DE CE COMPRESSEUR D'AIR NE SERA PAS TENU RESPONSABLE DES DOMMAGES EN RAISON DU NON-RESPECT DES INSTRUCTIONS DE CE MANUEL. SUIVRE LES INSTRUCTIONS ET LES RECOMMANDATIONS CONTENUES DANS CE MANUEL ASSURERA UNE LONGUE DURÉE DE VIE DE VOTRE COMPRESSEUR D'AIR ET UNE UTILISATION PLUS SÛRE